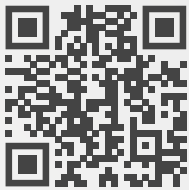


dos prep

materialaufbereitung für
perfekte dosierergebnisse.

Für abrasive und nicht-abrasive Materialien bis 70.000 mPa·s.



dosmatix.com/dos-prep



unerreichte förderperformance

- Maximale Pumpenleistung durch kürzeste Aufziehzeiten
- Bisher unerreichte Fördergeschwindigkeit von 250ml/Min bei einer Materialviskosität von 70.000 mPa·s

industrie 4.0 fähige sensorik

- Autonome und werksunabhängige Kalibrierung der Aufziehggeschwindigkeit
- Wartungsunterstützung durch softwaregestützte Überwachung

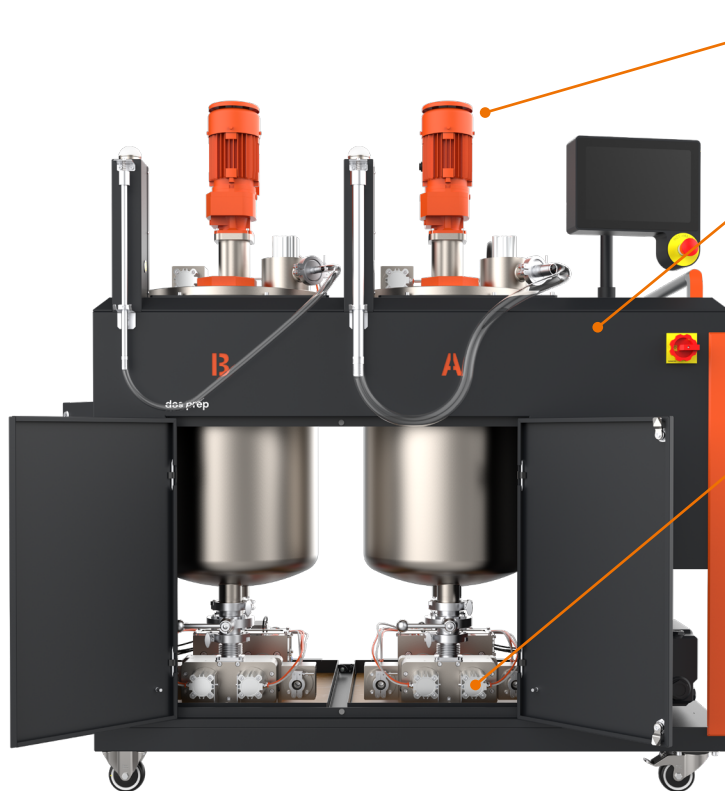
perfekt aufbereitetes vergussmaterial

- Strömungsoptimiertes Rührwerk für optimale Homogenisierung des Vergussmaterials
- Materialentgasung unter Vakuum
- Exakte Temperierung nach Anforderung als Zusatzoption

prozesssicherheit dank selbstregulierung

- Sensorikgestützte Überwachung aller prozesskritischen Produktionsschritte
- Verringerung von Stillstandszeiten und Vorbeugung von Anlagenausfällen

die innovationen von dos prep



Strömungsoptimiertes Rührwerk

Ein strömungsoptimiertes Rührwerk gewährleistet die gleichmäßige Durchmischung und Temperierung der Vergussmaterialien.

Intelligente Sensorik

Ein Füllstandssensor mit optimierter Position überwacht die Materialmenge in den Kesseln, um die maximal mögliche Vergussmenge auszuschöpfen. Zur Regulierung des Kesseldrucks wird ein Vakuumsensor eingesetzt. Ein Grenzwertsensor verhindert Verschmutzungen und Ausfälle der Anlage durch beispielsweise aufschäumendes oder überquellendes Material.

dosmatix Doppelkolbenpumpe

Durch eine innovative Ventiltechnik mit größeren Einlaufquerschnitten lassen sich best-in-class Leistungswerte beim Fördervolumen erreichen. Mittels neuartiger Eigenkalibrierung der Pumpengeschwindigkeit wird der bestmögliche Befüllgrad ermittelt.

Optionale Funktionen:

Heizung

Die optionale Ausstattung der dos prep mit einer individuellen Heizung pro Komponente ermöglicht die Erwärmung des Materials auf bis zu 80°C.

UV-Schutz

Für gewisse Materialarten in bestimmten Anwendungsfällen, kann die dos prep mit einem UV-Schutz ausgestattet werden.

technische daten

Volumen je Kessel	60 l
Fördervolumen	250 ml/Hub
Förderperformance - mind.	250 ml/Min pro Komponente (grenzviskose Medien mit ca. 70.000 mPa·s)
Förderperformance - mind.	1500 ml/Min pro Komponente (geringviskose Medien mit ca. 1.000 mPa·s)
Vakuumniveau	5 mbar
Maximale Temperierung	80 °C (mit Zusatzoption Heizen)
Elektrische Versorgung	400V AC (3L-N-PE) / 16 A
Pneumatische Versorgung	Konstant 6 Bar, Klasse 5 DIN ISO 8573-1
Abmessung (lxbxh)	1K: 900 x 850 x 1500 mm 2K: 1600 x 850 x 1500 mm
Gewicht	1K: ca. 400 kg 2K: ca. 600 kg
Steuerungssystem	Beckhoff Automation

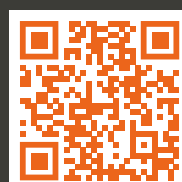
dosmatix gmbh

Abensberger Straße 9
93352 Rohr i. NB

info@dosmatix.com
www.dosmatix.com
+49 8783 9667 50

sales

sales@dosmatix.com
+49 8783 9667 530



dosmatix navigator

 dosmatix